



- Besonders gut geeignet in Stahl bis HRC 66
- Spezielle Stirngeometrie für Highfeed-Operationen

DC	RE	Toleranzen	
1 - 6	R0.2 - R1.5	0/-0.015 DC-TOL	±0.015 RE
8 - 10	R2	0/-0.02 DC-TOL	±0.015 RE

## ABMESSUNGEN

Artikelnummer (WGR. 9819)	DC mm	RE mm	APMX mm	LU mm	BHTA °	LF mm	DCON mm	DN mm	ZEFP
RHESN 4010-02-030	1	0.2	0.7	3	16	60	6	0.95	4
RHESN 4015-05-045	1.5	0.5	1	4.5	16	60	6	1.4	4
RHESN 4020-05-060	2	0.5	1.3	6	16	60	6	1.9	4
RHESN 4030-08-090	3	0.8	2	9	16	60	6	2.9	4
RHESN 4040-10-120	4	1	2.6	12	16	60	6	3.9	4
RHESN 5050-12-150	5	1.2	3.3	15	16	60	6	4.9	5
RHESN 5060-15-180	6	1.5	4	18	45	60	6	5.85	5
RHESN 6080-20-240	8	2	5.3	24	45	80	8	7.8	6
RHESN 6100-20-300	10	2	6.6	30	45	90	10	9.5	6
RHESN 6120-20-360	12	2	8	36	45	100	12	11.5	6

Restmaterial stirnseitig			
Ø mm	h mm	Ø mm	h mm
1	0.0075	5	0.037
1.5	0.011	6	0.045
2	0.015	8	0.06
3	0.022	10	0.075
4	0.03	12	0.09

Maximal undefiniertes Aufmaß nach dem Schruppen stirnseitig  
Nicht zum Schlichten geeignet

## SCHNITTDATEN

Material	Hochlegierter Stahl				Werkzeugstahl			
	HRC 25 - 34				HRC 35 - 45			
DC mm	n min <sup>-1</sup>	Vf mm/min	a <sub>p</sub> mm	a <sub>e</sub> mm	n min <sup>-1</sup>	Vf mm/min	a <sub>p</sub> mm	a <sub>e</sub> mm
1	36630	5860	0.08	0.3	33440	4010	0.06	0.3
1.5	24420	6350	0.09	0.4	22290	4730	0.08	0.4
2	18310	7030	0.13	0.5	16720	5350	0.12	0.5
3	12210	7030	0.16	0.7	11150	5350	0.14	0.7
4	9160	7470	0.21	1.0	8360	5680	0.18	1.0
5	7320	9670	0.26	1.3	6690	7360	0.23	1.3
6	6100	9160	0.31	1.5	5570	6970	0.28	1.5
8	4580	11540	0.39	2.0	4180	8780	0.35	2.0
10	3660	11870	0.45	3.0	3340	9030	0.39	3.0
12	3050	10990	0.47	4.0	2790	8360	0.41	4.0

Material	Gehärteter Stahl							
	HRC 46 - 54				HRC 55 - 65			
DC mm	n min <sup>-1</sup>	Vf mm/min	a <sub>p</sub> mm	a <sub>e</sub> mm	n min <sup>-1</sup>	Vf mm/min	a <sub>p</sub> mm	a <sub>e</sub> mm
1	27070	3030	0.05	0.3	20700	2070	0.04	0.3
1.5	18050	3610	0.07	0.4	13800	2430	0.05	0.4
2	13540	4330	0.10	0.5	10350	1320	0.07	0.5
3	9020	4330	0.12	0.7	6900	1320	0.08	0.7
4	6770	4600	0.16	1.0	5180	1410	0.11	1.0
5	5410	5960	0.20	1.3	4140	1820	0.13	1.3
6	4510	5640	0.24	1.5	3450	1730	0.16	1.5
8	3380	7110	0.30	2.0	2590	2170	0.20	2.0
10	2710	7310	0.34	3.0	2070	2240	0.23	3.0
12	2260	6770	0.36	4.0	1730	2070	0.24	4.0